TDW11 SERIES

TDW 11 SERIES THREE ROLLS PLATE BENDING MACHINE
系列三辊卷板机

TDW11SNC系列水平下调式三辊卷板机，能将金属板材不需要调头即可完成板端预弯和工件的卷制成形。该机三个工作辊均为主驱动辊，上辊的升降和两下辊的水平移动均采用液压传动，升降位移由计算机控制，同步精度达±0.2mm，翻转轴承体的倾倒和复位采用液压传动，上辊的尾部装有平衡机构，可以方便卸出卷制后的工件及筒体。TDWI1NC系列对称上调式三辊卷板机，上辊升降和两下辊旋转均采用机械驱动，上辊升降为液压传动，由计算机控制，同步精度达±0.2 mm，位移采用数字显示，两下辊转动为机械传动。

TDW11SNC series of plate rolling machine is the level adjusted three rolls plate bending machine.The lifting of top roll and horizontal moving of two bottom rolls are driven hydraulically. Lifting displacement is controlled by computer, which can be leveled automatically and displayed on screen. Synchronous precision: ±0.2mm. Drop and reset of overturned bearing body is driven hydraulically. There is the balance mechanism at the tail of top roll to unload the produced work piece & cylindrical shell.

TDWI1NC series of plate bending machine is up adjusted three rolls plate bend machine.The lifting of top roll and rotation of two bottom rolls are driven mechanically, the lifting of top roll is driven hydraulically, lifting displacement is controlled by computer, which can be leveled automatically and displayed on screen. Synchronous precision: ±0.2mm.is driven hydraulically, two bottom rolls is driven mechanically.

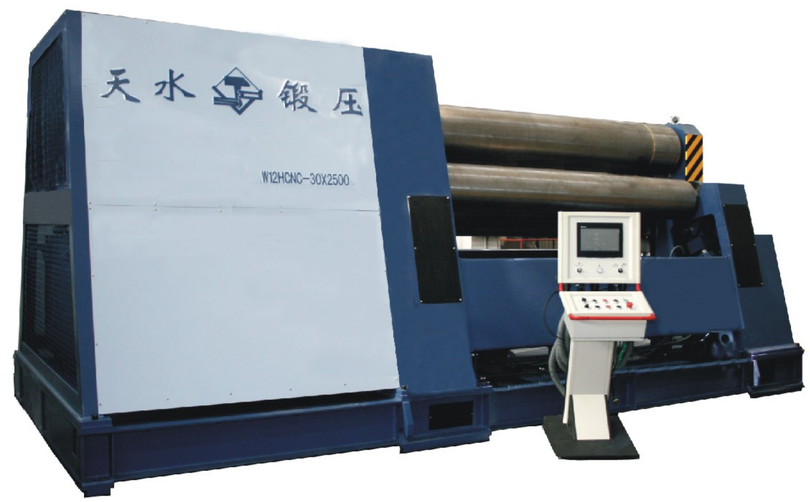


TDW12 SERIES

TDW12 SERIES FOUR ROLLS PLATE BENDING MACHINE
系列四辊卷板机

该系列机床能将金属板材一次上料，不需调头即可完成板端预弯和工件的卷制成形。该机上辊为主驱动辊，下辊和两侧辊的升降均采用液压传动，升降位移由计算机控制，自动调平，同步精度±0.2mm，翻转轴承体的倾倒和复位采用液压传动，上辊的尾部装有平衡机构，可以方便卸出卷制后的工件及筒体。

The series plate bending machine can be finished for plate end pre-bending and plate rolling without U-turn after plate is loaded one time. Top roll is main driving roll, The lifting of bottom roll and two side rolls are driven hydraulically. Lifting displacement is controlled by computer, which can be leveled automatically and displayed on screen. Synchronous precision: ±0.2mm. Drop and reset of overturned bearing body is driven hydraulically. There is the balance mechanism at the tail of top roll to unload the produced work piece & cylindrical shell.





水平下调式三辊卷板机

Three Roller Bending Machine with Bottom Rollers Horizontal Adjustment

技术参数 Name / 型号 Type	TDW11SNC-																
	12×2500	12×3200	16×2500	20×2000	16×3020	18×2500	20×2500	25×2000	25×4000	32×2500	32×3200	50×3200	70×3200	80×3200	80×4000	140×4000
最大卷板宽度（mm） Max.width	2500	3200	2500	2000	3020	2500	2500	2000	4000	2500	3200	3200	3200	3200	4000	4000
最大卷板厚度（mm） Max.thickness	12	12	16	20	16	18	20	25	25	32	32	50	70	80	80	140
预弯板厚（mm） Thickness for crimping	8	8	12	16	12	12	16	20	20	25	25	40	60	70	70	120
最大板宽 最大板厚 时最小卷筒直径（mm） Max. width thickness widthfor min. bending diameter	450	450	450	600	600	850	1000	1000	1200	1200	1500	2000	2000	2500	2500	5000
板材屈服极限（MPa） Yeild strength	245	245	245	245	245	245	245	245	245	245	245	245	245	245	245	245
上辊直径（mm） Up rollers Dia	320	380	380	380	350	380	380	380	670	560	560	700	800	850	900	1150
下辊直径（mm） Bottom rollers Dia	220	240	240	240	300	240	280	280	450	380	380	500	560	600	650	980
下辊中心距（mm） Center distance of Bottom roll	320	320	320	380	380	320	380	380	550	480	480	700	660	700	750	1100
卷板速度（m/min） Bending speed	5	6.5	5	5	4	5	4.5	4.5	4	4	4	3.5	3.5	3	3	3
液压系统工作压力（MPa） Working pressure	20	20	20	20	20	20	20	20	16	16	20	16	16	16	16	17
主电机功率（KW） Motor power	11	18.5	18.5	18.5	37	18.5	37	37	45	30	45	55	75	75	75	120
外型尺寸（长×宽×高）（m） Size (L×W×H)	4.98×1.36×1.34	6.77×2.17×1.8	6.07×2.17×1.8	5.57×2.17×1.8	5.57×2.6×1.82	6.07×2.17×1.8	5.1×2.3×1.9	4.55×2.25×1.82	8.5×3.2×3.6	7×2.95×3.5	7.4×2.95×3.5	10.1×3.7×4.6	10.5×5.2×4.8	11×6×5	11×5.5×5	12×6×6.1

注：表中所列参数为标准机型，还可根据用户需要，提供各种规格的非标卷板机。

Note: the specifications are standard,it also can be designed as per customer's special requirements

对称上调式三辊卷板机

Symmetrical three roller bending Machine with up rollers adjustment

技术参数 Name / 型号 Type	TDW11NC-											TDW11NC-											
	1.5×1250	6×1500	8×2500	12×2000	12×2500	16×2000	12×3200	16×2500	20×2000	16×3200	20×2500	25×2000	25×4000	32×3200	36×2500	40×2000	36×4000	40×3200	45×2500	50×2000	50×3200	60×3200	70×3200	90×3200	100×4000
最大卷板宽度（mm） Max.width	1250	1500	2500	2000	2500	2000	3200	2500	2000	3200	2500	2000	4000	3200	2500	2000	4000	3200	2500	2000	3200	3200	3200	3200	4000
最大卷板厚度（mm） Max.thickness	1.5	6	8	12	12	16	12	16	20	16	20	25	25	32	36	40	36	40	45	50	50	60	70	90	100
板材屈服极限（MPa） Thickness for crimping	245	245	245	245	245	245	245	245	245	245	245	245	245	245	245	245	245	245	245	245	245	245	245	245	245
最大板宽 最大板厚 时最小卷筒直径（mm） Max. width thickness widthfor min. bending diameter	200	350	650	650	700	700	700	700	700	850	850	1000	1100	1100	1100	1100	1500	1500	1500	1500	1500	2000	3000	2000	2000
工作辊直径（上辊）（mm） Yeild strength	75	170	220	220	250	250	280	280	280	340	340	340	440	440	440	440	550	550	550	550	600	680	760	820	950
工作辊直径（下辊）（mm） Up rollers Dia	75	150	200	200	220	220	220	220	220	280	280	280	380	360	380	360	420	420	420	420	500	520	620	720	750
两下辊中心距（mm） Bottom rollers Dia		210	300	300	360	360	360	360	360	440	440	440	580	580	580	580	700	700	700	700	725	900	900	1000	1200
卷板速度（m/min） Bending speed	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5	5	5	4.2	4.2	4.2	4.2	4	4	4	4	3	3	2.5	3	3
液压系统工作压力（MPa） Working pressure										16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16
电机功率（KW） Motor power	0.75	5.5	7.5	7.5	15	15	15	15	15	30	30	30	45	45	45	45	45	45	45	55	55	75	75	132	2×75
外型尺寸（长×宽×高）（m） Size (L×W×H)	1.68×0.51×0.98	3.85×1×1.4	4.5×1.26×1.25	4×1.26×1.25	5×1.58×1.8	4.5×1.58×1.8	5.7×1.58×1.8	5×1.58×1.75	4.5×1.58×1.8	6.32×1.83×1.81	6.22×1.83×1.81	5.72×1.83×1.81	9.03×1.64×1.79	8.23×1.7×1.79	7.63×1.64×1.79	7.03×1.64×1.79	9.31×1.98×2.3	8.51×1.86×2.3	7.81×1.85×2.3	7.38×1.86×2.3	8.92×2.22×2.4	12.08×2.26×2.88	13.25×3.1×3.06	12.3×3.4×3.7	15.3×4.1×4.3

注：表中所列参数为标准机型，还可根据用户需要，提供各种规格的非标卷板机。

Note: the specifications are standard,it also can be designed as per customer's special requirements

四辊卷板机

Four roller bending Machine

型号 Type / 技术参数 Name	TDW12NC–													
	12×4000	16×3200	20×2500	25×2000	32×2500	32×4000	40×3200	45×2500	50×2000	50×3200	60×3200	70×3000	80×3200	90×4000
最大卷板宽度（mm） Max.width	4000	3200	2500	2000	2500	4000	3200	2500	2000	3200	3200	3000	3200	4000
最大卷板厚度（mm） Max.thickness	12	16	20	25	32	32	40	45	50	50	60	70	80	90
最大预弯厚度（mm） Thickness for crimping	8	12	16	20	25	25	32	40	42	40	50	60	70	80
最大板宽 最大板厚 时最小卷筒直径（mm） Max. width thickness width for min. bending diameter	800	800	800	800	1500	1300	1300	1300	1300	1800	2000	2000	2500	3000
板材屈服极限（MPa） Yeild strength	245	245	245	245	245	245	245	245	245	245	245	245	245	245
上辊直径（mm） Up rollers Dia	380	380	380	380	520	650	650	650	650	680	700	750	800	900
下辊直径（mm） Bottom rollers Dia	340	340	340	340	500	580	580	580	580	650	680	720	780	880
侧辊直径（mm） Side roll Dia.	280	280	280	280	350	480	480	480	480	520	550	600	620	700
卷板速度（m/min） Bending speed	4.5	4.5	4.5	4.5	4	4.5	4.5	4.5	4.5	4	3.5	3.5	3	3
液压系统工作压力（MPa） Working pressure	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16
主电机功率（KW） Motor power	37	37	30	30	45	45	45	45	45	110	121	125	132	180
外型尺寸（长×宽×高）（m） Size (L×W×H)	7.6×2×2.15	6.8×2×2.15	5.68×2.38×3.67	5.56×2×2.2	6.5×2.76×3.15	12.3×2.9×3.4	11.5×2.9×3.33	1.08×2.9×3.33	10.3×2.9×3.33	12×3.2×3.4	7.3×3.64×3.8	13×3.5×3.8	13.5×3.5×3.8	15×3.8×4.2

注：表中所列参数为标准机型，还可根据用户需要，提供各种规格的非标卷板机。

Note: the specifications are standard,it also can be designed as per customer's special requirements





TDW43 SERIES

TDW43 SERIES MULTI-ROLLERS PLATE LEVELER MACHINE

系列多辊板料校平机

该系列机床系金属板材、带材的冷态校平设备，可与各类轧机或板、带材制品开卷设备配套，组成流水生产线，也可单机使用。适用于冶金、船泊制造、锅炉、金属结构、机械制造等行业。

整机采用框架结构，活动横梁做上下移动和角度倾斜，所有工作辊全为主动辊，采用机械传动。该机精度精确、能量大、效率高、噪音低、使用维修方便，是理想的板材校平设备。

The series machine is cold leveling machine for plate and strip, it can be composed of flow line supported kinds of strip mill or plate un-coiler, also using alone. The machine is suitable for metallurgy, shipbuilding, boiler,metal structure, mechanical manufacturing and other relative industry.

The machine uses frame structure, the moving of beam can be up-down movement and tilt to a certain angle, all of the rollers is main driven, which is driven mechanically. The machine has high precision, big power, higher efficiency, low noise and convenient to maintain, it is a good choice for strip plate leveling.



◆ 主要技术参数 FMAIN SPECIFICATIONS

技术参数 Type / 型号 Name	TDW43—																	
	3×1000	3×1600	6×2000	10×2000	12×1200	12×2000	12×2500	16×2000	16×2500	16×3200	20×2500	25×2500	30×3000	30×3000	32×2000	40×2500	50×3000	90×4000
最大校平厚度（mm） Max. plate thinkness	3	3	6	10	12	12	12	16	16	16	20	25	30	30	32	40	50	80/100
最大校平宽度（mm） Max. plate width	1000	1600	2000	2000	1200	2000	2500	2000	2500	3200	2500	2500	3000	3000	2000	2500	3000	4000/2500
最小校平厚度（mm） Min. plate thinkness	0.8	0.8	1.5	2.5	3	4	4	4	4	4	5	6	6	10	8	10	12	25
板材屈服极限（MPa） Yeild strength of plat	280	240	360	360	360	250	360	360	360	360	360	360	280	360	360	360	360	800
工作辊辊距（mm） Quantity of working roll	60	80	100	150	150	185	160	200	200	210	250	250	300	400	300	400	500	800/900
工作辊直径（mm） Dia. of working roll	55	75	95	140	140	160	150	180	180	180	230	230	260	340	260	340	400	680/870
工作辊辊数（n） Quantity of working roll	19	15	13	13	11	11	11	11	11	11	9	9	9	7	9	7	7	7
校平速度（m/min） levelling speed	10	14.4	9	9	3~7	9	7	7	7	7	7	7	7	5	5	5	6	6~12
主电机功率（KW） Motor power	15	18.5	37	45	30	2×22	63	75	75	90	75	90	85	85	75	132	140	2×450
外型尺寸（长x宽x高）（m） Size (L×W×H)	1.6 ×4.55 ×1.56	4.74 ×1.53 ×2.2	5.95 ×1.48 ×3	6.84 ×2.78 ×3.47	4.92 ×2.18 ×3.11	9.4 ×4.4 ×4	7.77 ×2.6 ×3.8	7.87 ×2.33 ×4.77	8.37 ×2.33 ×4.77	9 ×2.5 ×4.8	10.07 ×2.43 ×4.69	11.5 ×2.9 ×5.9	11.13 ×2.5 ×5.58	10.85 ×2.9 ×5.89	7.1 ×3.5 ×5.2	11.6 ×3.2 ×6	12.4 ×3.6 ×7.2	20 ×6.7 ×13

技术参数 Type / 型号 Name	TDW43—（新机型） New Model											
	12×2500	12×3200	16×1500	16×3200	20×2000	20×2500	28×2500	30×2000	30×2500	32×3200	40×2500	40×3000
最大校平厚度（mm） Max. plate thinkness	12	12	16	16	20	20	28	30	30	32	40	40
最大校平宽度（mm） Max. plate width	2500	3200	1500	3200	2000	2500	2500	2000	2500	3200	2500	3000
最小校平厚度（mm） Min. plate thinkness	3	3	3.2	4	5	5	6	6	6	4	10	10
板材屈服极限（MPa） Yeild strength of plat	360	360	360	360	360	360	360	360	360	360	360	360
工作辊辊距（mm） Quantity of working roll	185	185	185	210	230	250	310	310	310	310	340	340
工作辊直径（mm） Dia. of working roll	160	160	160	180	200	230	280	260	260	260	300	300
工作辊辊数（n） Quantity of working roll	11	11	13	11	11	9	7	7	7	7	9	7
校平速度（m/min） levelling speed	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	5	5
主电机功率（KW） Motor power	2×30	2×30	2×30	2×45	2×37	2×37	2×45	2×45	2×45	2×45	2×55	2×75
外型尺寸（长x宽x高）（m） Size (L×W×H)	5.2 ×1.2 ×4.81	5.9 ×2.33 ×4.81	4.2 ×2.52 ×4.2	6×3 ×5.425			5.371 ×3.02 ×5.54		5.371 ×3.02 ×5.54	6 ×3.02 ×6.02		

TD44K SERIES

CNC CUT TO LENGTH LINE
系列数控开卷校平剪切生产线

TD44K系列数控开卷校平剪切生产线，用于将冷轧钢卷板、热轧卷板、不锈钢卷板、镀锌钢卷板等开卷校平后剪切成各种规格的定尺板材，其产品广泛用于汽车、集装箱、 家电、食品包装、建筑、船泊制造、锅炉制造等金属板材的加工行业。

数控开卷校平剪切生产线，结构先进，采用计算机集中控制、具有自动定尺剪板功能，可将各种卷板材料经开卷、校平、纵剪分条、定尺横剪成不同规格的板材、并自动堆放整齐。

本线由上料车、开卷机、中间桥、校平机、分条机、剪切机、收料台、液压气动系统、数控系统等组成。

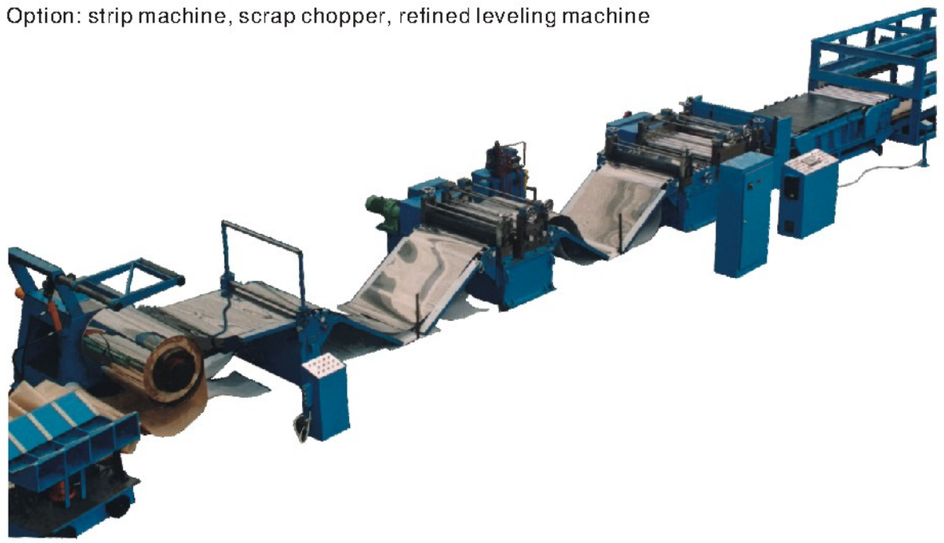
选择件：分条机；碎边机；粗校机。

TD44K Series CNC Un-coiler leveling with shearing production line, it is used to cold- rolled steel coils, hot-rolled steel coils, stainless steel coils and zinc steel coils. After un-coiling and leveling it shears plate strip in all kinds of sizes, the machine is suitable for auto-making, container, household appliances, food packing, construction, ship-building, boiler and metal sheet processing felid.

TD44K Series CNC un-coiler leveling with shearing production line with advanced structure, it is controlled by computer, there is automatic sizing shearing function, also can be used un-coiling leveling, slitting and crossing shearing, which can stow automatically.

The line is composed of feed mechanism, un-coiler machine, middle leveling machine, leveling machine, strip machine, shear machine, stow mechanism, hydraulic-pneumatic system and CNC system.

Option: strip machine, scrap chopper, refined leveling machine



◆ 主要技术参数 FMAIN SPECIFICATIONS

技术参数 Name / 型号规格 Type		TD44K						
		1.5×1300	2×1250	3×1300	3×1600	4.5×1600	6×1600	10×2000
最大板宽 Max.Width	(mm)	1300	1250	1300	1600	1600	1600	2000
板厚 Plate thickness	(mm)	0.3~1.5	0.3~2	0.6~3	0.8~3	1.5~4.5	2~6	4~10
板材屈服极限 Yeild strength	(MPa)	280	280	280	280	245	245	245
剪切长度范围 Cutting length	(mm)	400—3000	400—3000	400—3000	400—3000	100—8000	400—3000	2000—12000
剪切精度 Cutting precision	(mm)	±0.5	±0.5	±0.5	±0.1	±0.8	±0.5	±1
校平精度 Levelling precision	(mm/m^2)	1~1.2	1~1.2	1~1.2	1~1.2	1~1.2	0.8~1.2	0.6~1.2
校平机辊数 Levelling roll quantity	(n)	19	19	19	15	5~7	9	11
主辊宽度 Width of main roll	(mm)	1400	1400	1400	1700	1700	1700	2000
开卷重量 Uncoring weight	(T)	12	15	10	10	15	10	15
上料车行程 Stroke of loading carriage	(mm)	3000	3000	5000	5000	5000	5000	3000
液压系统压力 Hydraulic pressure	(MPa)	15	16	15	15	16	15	14
钢带运行速度 Tranrelling speed of strip	(m/min)	10~60	10~35	10~30	10~60	10~30	10~35	12
年外理能力 Capacity per year	(T)	20000	25000	25000	30000	30000	50000	100000
总功率领 Total power	(Kw)	180	95	95	200	90	200	130