

精密自动真空干燥箱

◎真空干燥箱专为干燥热敏性、易分解、易氧化物质而设计，广泛用于医药、食品、轻工、化工、农业科研、环境保护等实验领域。

产品特点：

- SUS304压花不锈钢外壳，镜面不锈钢工作室，5083防腐铝隔板。
- 采用独立可插拔式隔板加热。
- 定值或程序式两种操作模式，真彩5.0寸触摸屏多段PID控温仪，控温精度高，实时温度曲线记录，方便用户直观看到升温过程。程序模式可实现控温与控制真空度多段编程运行提高实验效率。可配置U盘数据存储功能。
- 自动真空度控制系统，设定好真空度，自动达到设定真空度。标配充气端口，手动与电动双套放气装置。
- 用户可自己配置真空泵，标配真空泵防返油装置，方便客户使用，避免真空泵返油。BLT型标配真空泵，气路管道装有空气过滤装置，提高真空泵使用寿命。



产品专利号 (Patent No.) : ZL 2018 3 0094764.0

主要技术参数：

型号		DZ-2BL		DZ-3BL		DZ-4BL		
		DZ-2BLT		DZ-3BLT		DZ-4BLT		
加热方式		隔板直接加热，隔板可插拔						
性能	使用温度范围	RT+10-250℃						
	使用真空度范围	<133Pa						
	温度分辨率	0.1℃						
	温度波动度	±1℃						
	升温时间	≤40分钟						
结构	工作室	SUS304优质镜面不锈钢板						
	外壳	SUS304压花不锈钢,隔板材质5083防腐型铝板						
	保温层	硅酸铝纤维						
	加热器	云母电热膜						
	观察窗	防弹钢化玻璃						
	真空度传感器	标配压力传感器: 绝压压力精度等级0.25级, 真空度触摸屏显示						
	放气装置	手动与电动双套放气装置						
	充气端口	标配充气端口						
	BLT型真空泵系统(BLT型无)	双级旋片真空泵抽气速率2L/S			双级旋片真空泵抽气速率4L/S			双级旋片真空泵抽气速率16L/S
						标配真空泵进气干燥过滤器		标配真空泵排气油雾过滤器
接管口直径	10mm							
额定功率	BL型: 1.2kW	BLT型: 1.6kW	BL型: 1.6kW	BLT型: 2.0kW	BL型: 2.5kW	BLT型: 2.9kW		
控制器	温度控制方式	7.0寸LCD真彩触摸屏多段PID程序控温						
	温度设定方式	触摸式						
	温度表示方式	7.0寸真彩触摸屏						
	定时器	0-9999分钟/0-9999小时 可转换						
	运行功能	定值运行, 定时运行, 自动停止						
	定值模式	同时控制温度与真空度						
	程序模式	同时控制温度与控制真空度30段可编程运行						
附加功能	标配真空泵防返油装置							
	实时温度曲线记录, 具有U盘数据存储导出数据功能							
温度传感器	传感器偏差修正, 温度过冲自整定, 内部参数锁定, 断电参数记忆							
安全装置		超温声光报警, 传感器故障报警, 真空度超值报警						
规格	工作室(宽*深*高mm)	415*370*340		450*450*450		550*600*650		
	外形(宽*深*高mm)	635*565*796	(BLT型635*565*1296)	670*645*906	(BLT型670*645*1406)	770*795*650	(BLT型770*795*1606)	
	外包装(宽*深*高mm)	804*705*957	(BLT型804*705*1457)	840*785*1062	(BLT型840*785*1562)	940*935*1262	(BLT型840*935*1762)	
	内容积	52L		91L		214.5L		
	隔板层数	2						
	隔板承重	15kg						
	隔板间距	140mm		185mm		265mm		
	电源(50/60HZ)额定电流	AC220V/6.3A		AC220V/9.1A		AC220V/13.1A		
净重/毛重(kg)	BL型: 67/92	BLT型: 87/112)	BL型: 82/105	BLT型: 102/125	BL型: 180/210	BLT型: 210/240		
附属品	隔板	2						
	隔板架	4						
可增加配置		隔板(单独插拔式控温)、485转USB通讯接口、打印机、WIFI控制模块						